Acerca de KellyMed

Fundada en 1994, Beijing KellyMed Co., Ltd. es una corporación de alta tecnología dedicada a la investigación y el desarrollo, la fabricación y la comercialización de instrumentos médicos, con el apoyo del Instituto de Mecánica de la Academia China de Ciencias.

Se establecieron la planta de fabricación, el centro de investigación y desarrollo, la división de control de calidad, la división de ventas nacionales, la división de ventas internacionales y el centro de atención al cliente bajo KellyMed.

Los ingenieros se especializan en Física, Radiación Infrarroja, Electrónica, Ultrasonido, Automatización, Computación, Sensores y Mecánica

La Oficina Estatal de Propiedad Intelectual de China ha concedido 60 patentes. KellyMed cuenta con la certificación ISO9001/ISO13485. La mayoría de los productos tienen la marca CE.

Hoy en día, la empresa produce equipos de clase mundial, que se venden no sólo en China, sino que también se exportan a más de 60 países de Europa, Sudamérica, Asia y África.

KellyMed, como el número uno en este campo durante los últimos 25 años: 1. En 1994, KellyMed desarrolló la primera bomba de infusión de fabricación china.

- En 1994, como el primer fabricante de bombas de infusión en China, KellyMed fue incluido en la lista "Programa Nacional de Promoción de Logros Tecnológicos".
- 3. En 1998, KellyMed fue incluida en la lista de "Empresas de alta tecnología".
- 4. En 2001, KellyMed fue incluida en el "Programa de Promoción del Ministerio de Salud".
- 5. En 2012, KellyMed fue autorizado como proveedor OEM exclusivo de Terumo para bombas de infusión y bombas de jeringa en China.
- 6. En 2018, KellyMed fue el primer fabricante que brindó una solución integral para la terapia enteral. nutrición (Bomba de alimentación, Equipo de alimentación, Sonda nasogástrica).









Sencillez

Fácil de usar

Termostato incorporado



Modelo	ZNB-XD
Mecanismo de bombeo	Peristáltico curvilíneo
Conjunto intravenaso	Compatible con equipos IV de cualquier estándar
Caudal	1-1100 ml/h (en incrementos de 1 ml/h)
Purga, bolo	Purga cuando la bomba se detiene, bolo cuando la bomba se inicia, velocidad a 700 ml/h
Exactitud	±3%
Termostato incorporado	30-45 , ajustable
a banadensia svense	1-9999 ml
Modo de infusión	ml/h, gota/min
Tasa KVO	4 ml/hora
Alarmas	Oclusión, aire en línea, puerta abierta, fin de programa, batería baja, fin de batería,
	Apagado de CA, mal funcionamiento del motor, mal funcionamiento del sistema, modo de espera
Características adicionales	Volumen infundido en tiempo real, cambio automático de potencia,
	Tecla de silencio, purga, bolo, memoria del sistema
Sensibilidad a la oclusión	5 niveles
Detección de aire en la línea	Detector ultrasónico
Gestión inalámbrica	Opcional
Fuente de alimentación, CA	110/230 V (opcional), 50-60 Hz, 20 VA
Batería	9,6 ± 1,6 V, recargable
Duración de la batería	5 horas a 30 ml/h
remperatura de trabajo	10-40
Humedad relativa	30-75%
Presión atmosférica	700-1060 caballos de fuerza
Tamaño	174*126*215 milimetros
Peso	2,5 kilos
Clasificación de seguridad	Clase , tipo CF

Teclado numérico Sensor de caída

Llamada de enfermera



Modelo	ZNB-XK
Mecanismo de bombeo	Peristáltico curvilíneo
Conjurto intravencio	Compatible con equipos IV de cualquier estándar
Caudal	1-1300 ml/h (en incrementos de 0,1 ml/h)
Purga, bolo	Purga cuando la bomba se detiene, bolo cuando la bomba se inicia, velocidad a 1100 ml/h
Exactitud	±3%
*Termostato incorporado	30-45 , ajustable
Via lamalitima a imenu	1-9999 ml
Modo de infusión	ml/h, gota/min, basado en tiempo
Tasa KVO	1-5 ml/h (en incrementos de 0,1 ml/h)
Alarmas	Oclusión, aire en línea, puerta abierta, fin de programa, batería baja, fin de batería,
	Apagado de CA, mal funcionamiento del motor, mal funcionamiento del sistema, modo de espera
Características adicionales	Volumen infundido en tiempo real, cambio automático de potencia,
	tecla de silencio, purga, bolo, memoria del sistema, bloqueo de teclas, llamada a enfermera
Sensibilidad a la oclusión	5 niveles
Detección de aire en la línea	Detector ultrasónico
Sensor de caída	Opcional
Fuente de alimentación, CA	110/230 V (opcional), 50-60 Hz, 20 VA
Batería	9,6 ± 1,6 V, recargable
Duración de la batería	6 horas a 30 ml/h
Temperatura de trabajo	10-40
Humedad relativa	30-75%
Presión atmosférica	700-1060 caballos de fuerza
Tamaño	233*146*269 milímetros
Peso	3 kilos
Clasificación de seguridad	Clase , tipo CF

Biblioteca de medicamentos

Modo de peso corporal Termostato incorporado



Modelo	ZNB-XAII
Mecanismo de bombeo	Peristáltico curvilíneo
Conjunto intravenoso	Compatible con equipos IV de cualquier estándar
Caudal	0,1-1500 ml/h (en incrementos de 0,1 ml/h)
Purga, bolo	100-1500 ml/h (en incrementos de 0,1 m/h)
	Purga cuando la bomba se detiene, bolo cuando la bomba se inicia,
Exactitud	±3%
*Termostato incorporado	30-45 , ajustable
Victoral freeza inexa	1-20000 ml (en incrementos de 0,1 ml)
Modo de infusión	ml/h, gota/min, basado en el tiempo, peso corporal, nutrición
Tasa KVO	0,1-5 ml/h (en incrementos de 0,1 ml/h)
Alarmas	Oclusión, aire en línea, puerta abierta, fin de programa, batería baja, fin de batería,
	Apagado de CA, mal funcionamiento del motor, mal funcionamiento del sistema, modo de espera
Características adicionales	Volumen infundido en tiempo real, cambio automático de energía, tecla de silencio,
	purga, bolo, memoria del sistema, registro histórico, casillero de llaves, biblioteca de medicamentos,
	Perilla giratoria, cambia el caudal sin detener la bomba
Biblioteca de medicamentos	Disponible
Sensibilidad a la oclusión	Alto, medio, bajo
Registro de historial	50000 eventos
Detección de aire en la línea	Detector ultrasónico
Gestión inalámbrica	Opcional
Sensor de caída	Opcional
Energía del vehículo (ambulancia)	12 ± 1,2 V
Fuente de alimentación, CA	110/230 V (opcional), 50-60 Hz, 20 VA
Batería	9,6 ± 1,6 V, recargable
Duración de la batería	5 horas a 25 ml/h
Temperatura de trabajo	10-30
Humedad relativa	30-75%
Presión atmosférica	860-1060 caballos de fuerza
Tamaño	130*145*228 milimetros
Peso	2,5 kilos
Clasificación de seguridad	Clase , tipo CF